

PLANTA DE TRATAMIENTO CON OSMOSIS INVERSA PLANTA NEGOCIO



Producción de agua: 290 Lts hora / 2900 Lts 10 hrs / 7000 Lts 24 hrs = 350 bidones C/ 24hrs

Fuente de agua: Red Pública o Subsuelo dulce.

Calidad de agua producto: Microfiltración y osmotizada

Equipos incluidos: Planta purificadora y Mesa de llenado

Estructura Transportable Acero Inoxidable

PROPUESTA TÉCNICA

La planta de Tratamiento de agua consiste de los siguientes equipos:

1. ELECTROBOMBA DE SUCCION: (01 unidad)

Bomba de acero inoxidable para inyectar a presión agua cruda por el Sistema de pre-tratamiento

Características Técnicas:

HP	1.50 hp
KW	1.0 kw
In	6.2 A
IP	55
Monofásico:	220V-240V / 60 Hz
RPM	3450 r/min
Cuerpo:	Acero inoxidable AISI 304
Impulsor:	Acero inoxidable AISI 304



2. FILTRO DE CARBÓN - 1.5 PIES 3: (01 unidad)

El Filtro de carbón activado es la 2nda etapa del pretratamiento. Elimina compuestos orgánicos e inorgánicos presentes en el agua, algunos metales y cloro. La remoción de estos contaminantes ayuda a mejorar considerablemente el sabor y olor del agua.

Características Técnicas:

Modelo:	WS – 1.5 – PIES3 – bnk
Dimensiones	10 x 54 "
Material de Tanque	Polietileno, reforzado con fibra de vidrio

Incluye:

01 válvula para retro lavado automático
Grava de cuarzo, 8.0 mm



3. ABLANDADOR - 1.5 PIES 3: (01 unidad)

El ablandador es la tercera etapa del pretratamiento, previo a la Osmosis Inversa, permite eliminar Calcio y magnesio presentes en el agua. Esta etapa protege de incrustaciones en la membrana de osmosis inversa.

Características técnicas:

Modelo:	WS – 1.5 – PIES3 – bnk
Dimensiones	10 x 54 "
Material de Tanque	Polietileno, reforzado con fibra de vidrio



Incluye:

- 01 válvula para retro lavado automático
- 01 tanque salmuera 100
- 1.5 Pies 3 resina catiónica
- 4 kg grava de cuarzo, 8.0 mm

4. FILTRO SEDIMENTO – PORTA CARTUCHO (02 unidades)

Dos porta-cartuchos de 2.5*20" pulgadas con filtros de sedimento de 10 y 5 micras. Sistema de pretratamiento del agua cruda. Se eliminan los sólidos suspendidos.

Características Técnicas:

Modelo:	PC – 2.5*20"
Filtros sedimento	De 10 y 5 micras
Material porta-cartucho	Material Plástico reforzado recargable



Incluye:

- 02 sujetadores de acero inox
- Filtros de sedimento de 10 y 5 micras

5. ÓSMOSIS INVERSA: (01 UNIDAD)

Sistema de Osmosis Inversa capaz de retener el 98% de sólidos disueltos en el agua (sales y minerales), mejorando el sabor del agua considerablemente.

Características técnicas:

Rango de recuperación:	50 – 65 %
Rechazo de sal:	95 – 99.8 %
01 Membrana de Osmosis Inversa	BW 4040
Presión de operación:	150 – 200 psi
Energía eléctrica:	100 – 220 V
Potencia:	1.25 KW



Equipos y accesorios incluidos:

- Bomba de alta presión multietapa 1.7HP
- Porta-membrana de Acero Inox.
- 1 membrana de osmosis inversa BW4040
- Manómetros de Alta y Baja presión.
- Presostato para protección de baja presión.
- Flujómetros de permeado y concentrado.
- Medidor de conductividad eléctrica, TDS
- Tablero de control eléctrico de arranque y parada de planta.

6. LÁMPARA ULTRAVIOLETA: (01 UNIDAD)

Previo al proceso de llenado de Bidones se instala en Línea lámpara UV para una efectiva desinfección eliminando cualquier microorganismo.

Características Técnicas:

Material:	Acero Inoxidable
Energía eléctrica:	100 – 220 V / 25 W



7. MESA LLENADO DE BIDONES INTEGRADA: (01 UNIDAD)

Se incorpora un llenador de bidones en la estructura del sistema de tratamiento una mesa de llenado para dos (02) Bidones fabricado en Acero inoxidable. Tiene 02 válvulas de bola Acero inox 316 para llenar en simultaneo 02 bidones de 20 Lts C/U.



Nota: Se sugiere Tanques de Agua Cruda de 1100 lts y Tanque de almacenamiento de 2500 litros

PROPUESTA ECONÓMICA

Precio: \$4899 Dólares (No incluye IGV)

Forma de pago: 50% de inicial y 50% antes de envío o entrega de equipos

Tiempo de entrega: 10 días de realizado el pago de inicial

Garantía: 1 año desde la entrega de los equipos

Incluye:

- Costo de Instalacion, Puesta en marcha y capacitación de personal

No Incluye:

- Tanques Rotoplas y boyas (Agua cruda y agua tratada)
- Transporte a destino final
- Pasaje y Viáticos del Ingeniero que instala la planta
- Materiales para la instalación: El cliente gestiona la compra de Tanques Rotoplas, tuberías y los materiales que el técnico necesite previo a instalación

Condiciones de establecimiento:

El local donde se instala la planta debe cumplir con lo siguiente:

- Area Minima de 30-40m2
- Contar con conexiones de agua, enegia (220v monofasica) y drenaje
- Iluminacion de preferencia luz blanca
- Paredes color blanca con pintura lavable o mayolica hasta media altura
- Piso color claro de preferencia losetas

Datos importantes:

El Registro Sanitario consta de 02 permisos:

1. Analisis de calidad de agua en laboratorio acreditado por INACAL. Costo Aproximado S/1300 soles
2. Pago por derecho de tramite ante Digesa. Costo aproximado 390 soles

La cotizacion no incluye costo de los permisos de registro sanitario.